

УТВЕРЖДАЮ

Председатель правления РОО
«Федерация баскетбола Орловской
области»

А.А. Кобылкин
«__» _____ 2025 года.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник управления образования,
спорта и физической культуры
администрации города Орла

А.И. Сергеева
«__» _____ 2025 года.

ПОЛОЖЕНИЕ

о проведении турнира по баскетболу среди девушек 2014-2015 годов рождения

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

Основной целью проведения турнира по баскетболу среди девушек 2014-2015 годов рождения (далее – Турнир), является популяризация баскетбола в городе Орле, приобщение подростков к занятиям физической культурой и спортом.

Задачи:

- пропаганда здорового образа жизни,
- повышения спортивного мастерства орловских баскетболистов,
- определение сильнейших команд.

2. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ

Турнир проводится 26-27 мая 2025 года в БП ОУ ОО «Училище олимпийского резерва» (г. Орёл, ул. Октябрьская, 65). Начало игр с 10.00 часов.

3. РУКОВОДСТВО

Общее руководство организацией и проведением Турнира осуществляют управление образования, спорта и физической культуры администрации города Орла, РОО «Федерация баскетбола Орловской области».

Непосредственное проведение соревнований возлагается на РОО «Федерация баскетбола Орловской области» и главную судейскую коллегию, утвержденную управлением образования, спорта и физической культуры администрации города Орла по предложению РОО «Федерация баскетбола Орловской области».

4. УЧАСТНИКИ

К участию в турнире допускаются команды девушек 2014 - 2015 годов рождения, имеющих медицинский допуск к соревнованиям. Состав команды: 12 игроков, 1 тренер (представитель).

5. ПРОГРАММА

Турнир проводится в соответствии с действующими правилами вида спорта «баскетбол», утвержденными приказом Министерства спорта Российской Федерации по круговой системе в один круг. За победу в игре команда получает 2 очка, за ничью 1 очко, за поражение 0 очков.

При проведении соревнований зонная защита в любой форме запрещена.

6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

Команда - победитель и команды - призеры Турнира определяются по наибольшей сумме набранных очков.

В ходе соревнований главной судейской коллегией определяются лучшие игроки турнира в следующих номинациях: «лучший игрок», «лучший нападающий», «лучший защитник».

7. НАГРАЖДЕНИЕ

Команда-победитель и команды-призеры соревнований награждаются кубками и грамотами, игроки и тренеры (представители) команд – грамотами и медалями. Лучшие игроки Турнира по номинациям награждаются грамотами и призами.

8. ЗАЯВКИ

Заявки на участие в Турнире, заверенные в соответствии с Приказом Министерства здравоохранения РФ от 23 октября 2020 г. № 1144н «Об утверждении порядка организации оказания медицинской помощи лицам, занимающимся физической культурой и спортом (в том числе при подготовке и проведении физкультурных мероприятий и спортивных мероприятий), включая порядок медицинского осмотра лиц, желающих пройти спортивную подготовку, заниматься физической культурой и спортом в организациях и (или) выполнить нормативы испытаний (тестов) Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса «Готов к труду и обороне» (ГТО)» и форм медицинских заключений о допуске к участию в физкультурных и спортивных мероприятиях» спортивным врачом и специализированным медицинским учреждением, с указанием фамилии, имени, отчества, даты рождения участника, визы врача (Приложение № 1), подаются на заседание мандатной комиссии, которое состоится 23 мая 2025 года в 11.00 часов в МБУ ДО «Спортивная школа №7 г. Орла» (г. Орел, ул. Кромское шоссе, 17).

9. ФИНАНСИРОВАНИЕ

Расходы, связанные с организацией и проведением Турнира несет управление образования, спорта и физической культуры администрации города Орла (питание судей и обслуживающего персонала, медицинские услуги награждение).

10. ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ УЧАСТНИКОВ И ЗРИТЕЛЕЙ

Обеспечение безопасности участников осуществляется в соответствии с нормами действующего законодательства.

11. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительная информация по телефонам: 89616215103 – главный судья Дёмочкина М.Б., 8(4862) 76-02-94.

Заседание судейской коллегии состоится 23 мая 2025 года в 11.00 часов в МБУ ДО «Спортивная школа №7 г. Орла» (г. Орел, ул. Кромское шоссе, 17).

Проводящие организации оставляют за собой право вносить изменения в данное Положение.